

◎ワークトップおよびキャビネットについて

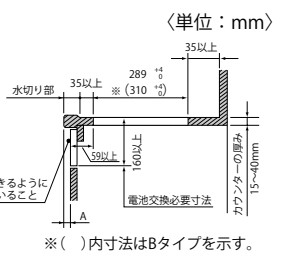
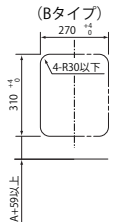
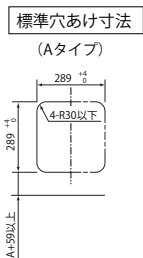
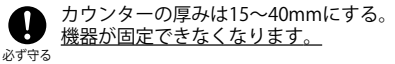
ワークトップ材は熱硬化性樹脂化粧板 (JIS K6903) または同等以上の材料としてください。

- ・ワークトップの表面がニス引きのものは変色しますので使用しないでください。

機器を組み込むために、下図の寸法穴に加工してください。

- ・穴あけ寸法は、公差内になるように加工してください。公差外になると取り付けができなくなります。

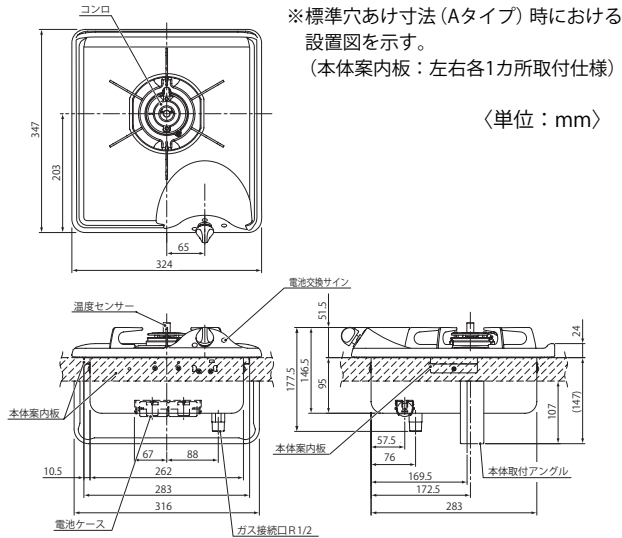
⚠ 注意



※()内寸法はBタイプを示す。

◎機器の取り付け

[標準設置図・機器寸法図]

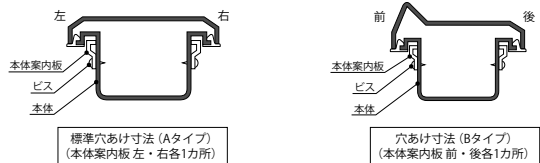


◎取り付け手順

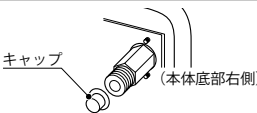
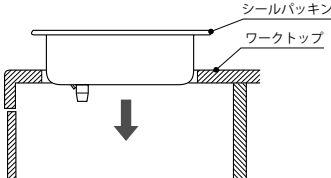
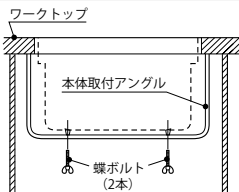

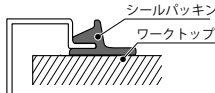

①ワークトップ穴あけ寸法の違いにより、本体案内板の取り替えが必要となります。

※標準穴あけ寸法(Aタイプ)の場合は、左右に本体案内板が取り付けられているのを確認後そのままワークトップに落とし込んでください。

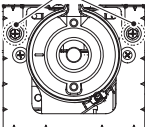
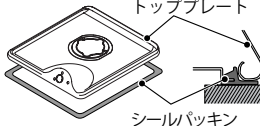
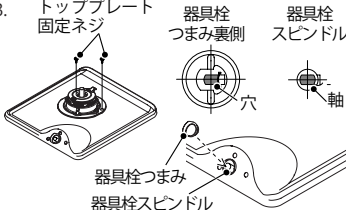
※穴あけ寸法 (Bタイプ) の場合は、本体左右に取り付けている本体案内板を取り外し (ビス各1本) 前後に取り付けてください。



[機器本体の取り付け]

作	業	手	順	説	明	図
1. 機器側ガス接続口のキャップの取り外し				 <p>キャップ (本体底部右側)</p>		
・機器底部右側のガス接続口に取り付けてあるキャップを取り外してください。						
2. 機器本体のはめ込み				 <p>シールパッキン ワークトップ</p>		
・機器を持つ場合は、機器の本体を持って作業を行ってください。						
※はめ込み時はワークトップなどをキズつけないようにしてください。						
※機器周囲に取り付けてあるシールパッキンを取り外さないでください。						
△注意				 <p>ワークトップ 本体取付アングル 蝶ボルト (2本)</p>		
 絶対にガス配管やバーナーなどを持たない。 ガス漏れや異常燃焼の原因になります。						
3. 機器本体の固定 (本体取付アングルの取り付け)				 <p>シールパッキン ワークトップ</p>		
・機器の固定は、本体取付アングルをキャビネット側よりはめ込み、蝶ボルト2本で軽くしめ込んでください。						
※機器周囲に取り付けてあるシールパッキンが外れたりしていないか確認してください。外れたり、かみ込んだりしている場合は図のようにワークトップに密着するように確実に取り付けてください。						
△注意				 蝶ボルトは強くしめ込まない。 機器を変形させ、ごくとガタツキの原因になります。		
必ず守る						

[部品の取り付け]

作 業 手 順	説 明 図
<p>1. トッププレート・器具栓つまみの取り付け</p> <ul style="list-style-type: none"> 必ずトッププレート・器具栓つまみの順に正しく取り付けてください。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 機器本体に止めてあるトッププレート固定用ネジ(2本)を外してください。(このネジは3.で使用します。) 2. トッププレートをシールパッキンにかぶせるように取り付けてください。 <p>※ トッププレートを取り付ける前に機器本体周囲のシールパッキンが外れていないか確認してください。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 1.で外したトッププレート固定用ネジ(2本)で、トッププレートを機器本体中央部で固定してください。 <ul style="list-style-type: none"> ・ トッププレートを取り付けた後、器具栓スピンドル軸部に器具栓つまみ穴部を合わせ、器具栓つまみを奥まで差し込んでください。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. トッププレート固定ネジ  上から見た図 2.  トッププレート シールパッキン 3. トッププレート固定ネジ  器具栓つまみ裏側 器具栓スピンドル 器具栓つまみ 器具栓スピンドル
<p>ネジをゆるめたり、締めつける際には手動ドライバーを使用してください。</p> <p>電動ドライバーではネジが利かなくなったり、トッププレートのホーロー欠けのおそれがあります。</p> <p>お願い</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ トッププレートの取り付けは確実にいき、浮きがないことを確認してください。 	

作 業 手 順 説 明 図

2. バーナーキャップ・カバーリング・ごとの取り付け
 ・バーナーキャップが正しく取り付けである事を確認し、カバーリング・ごとくを正しく取り付けてください。

◎バーナーキャップの取り付け確認

- バーナーキャップの爪部を後ろ側にして点火プラグの真上にくるように合わせ、手前側の本体凹部にバーナーキャップのピンを入れて、浮きがないように取り付けてください。
 (点火プラグに衝撃をあたえないようにしてください。)

⚠注意

必ず守る

バーナーキャップを正しく取り付けます。

- 誤った取り付けかた(浮き、裏返しなど)で使用する、
 ・点火しない場合があります。点火した場合でも、
 炎のふぞろいや逆火で不完全燃焼・一酸化炭素中毒の
 おそれや変形の原因になります。
 ・機器の中に炎がもぐりこんで、焼損する原因になります。
 ・誤セットのまま使用すると、機器寿命が短くなる
 おそれがあります。

◎カバーリングの取り付けかた

- 立消え安全装置欠き部を立消え安全装置の位置に合わせ、浮きがないように取り付けてください

◎ごとの取り付けかた

- 内側の凸部(前後2カ所)を、バーナーリングの欠き部(前後2カ所)に入れて、浮きがないように取り付けてください。

⚠注意

必ず守る

- ごとくとカバーリングは正しく取り付け
 誤った取り付けかた(浮き、裏返しなど)で使用する、
 ・鍋の転倒によるやけど・点火不良・不完全燃焼・
 変形の原因になります。
 また、取り付けの際に衝撃を加えると、トッププレートに
 キズがつくおそれがあります。

- ※ごとくのツメ部がグラグラしていると、鍋などをのせたとき、鍋などの転倒の原因になります。
 (新しいごとくと交換してください。)

3. 乾電池の取り付け

アルカリ乾電池(単2形:1.5V)を2個使用します。

- 乾電池の寿命は、およそ1年がめやすです。
 (付属の乾電池は工場出荷時に納められたもので、自然放電のため、寿命が短くなっている場合があります。)
- 乾電池は、キャビネットとびらを開けた機器本体底部、手前の電池ケースにはめ込んでください。

⚠注意

- 乾電池の⊕⊖方向は間違えない。
 点火できなくなります。

ガス配管工事

- ◎機器を設置する場所にガス栓がない場合や、あっても適切でない（位置・口径）場合は、新設または交換をしてください。

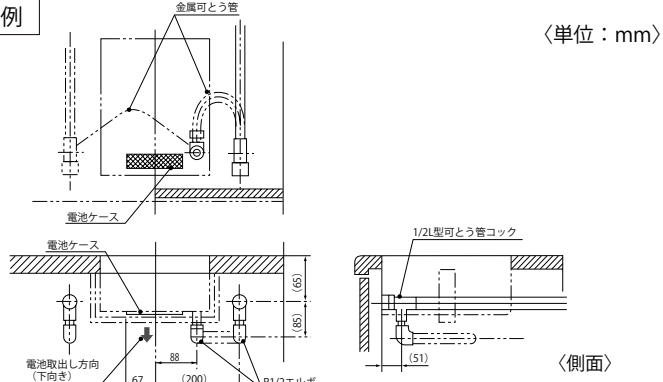
◎ガス接続方法

- ・ガス接続は金属管または金属可とう管を使用してください。
- ・ガス接続はR1/2です。

機器側接続口にR1/2エルボをねじ込む場合は、必ず機器側接続口の六角部をモンキーなどで固定してください。

- ・ 左側からの接続に関しては電池ケース部を避けてください。

◎工事後のガス漏れ確認



試運転

- ・取扱説明書の「使いかた」に基づいて試運転を行ってください。
- ・試運転終了後は、必ず器具栓つまみを「消火の状態」にしてください。
- ・試運転終了後または、長期間使用しないときはガス栓を閉じ電池を抜いておいてください。

チェックリスト

点検項目	点 検 内 容	参照ページ	チェック
ガ ス 種	銘板は使用するガス種に適合していますか。	3	
同 こ ん 部 品	正しく取り付けられていますか。また不足はありませんか。	2・5～7	
可燃物との離隔距離	可燃物との離隔距離、火災予防上の措置は十分ですか。	4	
設 置 条 件	障害物などとの離隔距離は十分ですか。	4	
保守・管理上の空間	点検・修理に必要な空間はありますか。	3・5	
水 平 設 置	水平に設置されていますか。	3	
安 定 設 置	強固に設置され、ガタツキはないですか。	3・6	
シールパッキン	機器本体周囲のシールパッキンが確実に取り付けられていますか。	6	
給 排 気	十分給排気できる場所に設置されていますか。	3	
ガス接続・ガス配管工事	接続は正しく施工され、ガス漏れはありませんか。	8	
ラベル貼付	接続員の施工者ラベルおよび連絡先のステッカーを貼り付けましたか。	—	